

VMD 315 IR

Câmera dome com infravermelho

O design é discreto, mas suas vantagens são evidentes. A nova câmera infravermelho da Intelbras pode ser instalada em ambientes internos ou externos e garante imagens perfeitas mesmo na escuridão. Robusta e resistente, possui acabamento metálico e case metálico.



Características

- Sony 1/3" Super HAD II CCD
- Resolução horizontal de 420 linhas
- Lente de 3,6 mm
- 15 m de alcance IR
- Case metálico



IP 66

ÍNDICE DE
PROTEÇÃO

Especificações técnicas

Modelo	VMD 315 IR
Sensor de imagem	Sony 1/3" Super HAD II CCD
Sistema de varredura	2:1 entrelaçado, 525 linhas / 60 campos 30 quadros
Formato de vídeo	NTSC
Pixels efetivos	510 (H) x 492 (V)
Resolução horizontal	420 TVL
Relação sinal-ruído	>48 dB
Obturador eletrônico (automático)	1/60 a 1/100.000 s
Saída de vídeo	Vídeo composto 1,0 Vpp, 75 Ω
Íris	Eletrônica
Lente	3,6 mm/F2.1
Distância	15 m
Ângulo de visão	67°
Quantidade de LEDs	24
Comprimento de onda LED IR	850 nm
Drive LED IR	On/Off 11-15 lux
MTBF LED IR	10.000 horas
Sincronismo	Interno
BLC (compensação de luz de fundo)	ON
AGC (controle automático de ganho)	ON
Day & Night	Automático
Balanço de branco	Automático
Correção gama	0,45
Iluminação mínima	
Com LEDs IR desligados	0,08 lux/F1.2
Com LEDs IR ligados	0 lux
Características elétricas	
Alimentação	12 VDC ±10%
Corrente consumida com LEDs IR desligados	100 mA
Corrente consumida com LEDs IR ligados	300 mA
Consumo de energia com LEDs IR ligados	3,72 W
Mecânica	
Peso	293 g
Montagem da câmera	Suporte fixado na parte posterior
Dimensões	93 x 93 x 66 mm
Grau de proteção	IP66
Material da caixa de proteção	Alumínio
Conectores	
Saída de vídeo	BNC Fêmea
Alimentação	Conector P4 Fêmea
Características ambientais	
Temperatura de operação	-10 °C a 60 °C
Temperatura de armazenamento	-10 °C a 60 °C
Umidade relativa	10% a 95%
Certificados e segurança – compatibilidade eletromagnética	
FCC	Parte 15, classe 8
CE	EN 55022:2010; EN 61000-3-2: 2006+A1: 2009+A2: 2009; EN 61000-3-3: 2008 & EN 55024: 2010

