



Manual do usuário

MB 0609 36 V TW

MB 1209 72 V TW

MB 0609 36 V RT

MB 1209 72 V RT



**MB 0609 36 V TW / MB 1209 72 V TW /
MB 0609 36 V RT e MB 1209 72 V RT**

Módulo de baterias

Parabéns, você acaba de adquirir um produto com a qualidade e segurança Intelbras.

Os módulos MB são compatíveis com os nobreaks da linha DNB de topologia de dupla conversão e formato de onda senoidal. Possuem barramento de 36 V e 72 V e são compostos por baterias de chumbo-ácido 9 Ah 12 V que garantem tempo maior de autonomia a seus nobreaks.

Cuidados e segurança

Não introduza objetos de quaisquer tipos pelos furos de ventilação do gabinete e conectores de engate rápido, pois isso pode causar choques elétricos ao usuário ou avarias no módulo de baterias.

Certifique-se de que haja um bom aterramento para o funcionamento eficaz do produto. Para um perfeito aterramento e dimensionamento da rede elétrica, siga a norma ABNT sobre instalações elétricas de baixa tensão, NBR 5410.



Atenção!

Este equipamento deve operar com aterramento adequado.

Esse produto conta com bateria do tipo chumbo-ácido, que contém substâncias nocivas à saúde e ao meio ambiente. Não é permitido o descarte das baterias em lixo doméstico, comercial ou industrial. Ela deve ser encaminhada a uma assistência técnica credenciada para a correta reciclagem e destinação, conforme resolução Conama nº 401/08.

No interior do módulo, existem tensões perigosas, por isso, durante a instalação, operação e manutenção, siga as instruções de segurança, evitando riscos ao usuário ou danos ao produto. Observe as seguintes recomendações:

1. Não abra o produto, pois há risco de choque elétrico. Caso seja necessária a manutenção do módulo ou troca de baterias, entre em contato com o suporte a cliente Intelbras.
 2. Não coloque nada sobre o módulo, pois deformações na tampa podem causar curto-circuito interno, danificando o produto. Em caso de queda de líquidos sobre o módulo, ele será danificado. Quaisquer desses problemas oferecem risco de choque elétrico ao usuário.
 3. Não coloque o módulo em local com alta temperatura, umidade, gases corrosivos e poeira.
 4. Mantenha boa circulação de ar ao redor da entrada do painel frontal e da saída do painel traseiro.
 5. Evite luz solar direta, bem como instalar o produto próximo a objetos com dissipação de calor.
-



Produto com pilha/bateria. Descarte nas autorizadas Intelbras ou em pontos de coleta próprios para este fim. Pode causar risco a saúde humana e meio ambiente. Dúvidas: www.intelbras.com.br, suporte@intelbras.com.br ou (48) 2106-0006 ou 0800 7042767.



LGPD - Lei Geral de Proteção de Dados Pessoais: a Intelbras não acessa, transfere, capta nem realiza qualquer tipo de tratamento de dados pessoais a partir deste produto.

Índice

1. Especificações técnicas	5
2. Aplicações	5
3. Produto	6
3.1. Painel frontal	6
4. Instalação	8
4.1. Conexão dos módulos de bateria externos	8
4.2. Instalação dos módulos RT no rack.	9
4.3. Instalação posição torre	10
5. Manutenção	11
5.1. Troca das baterias	12
6. Autonomia	13
Termo de garantia	14

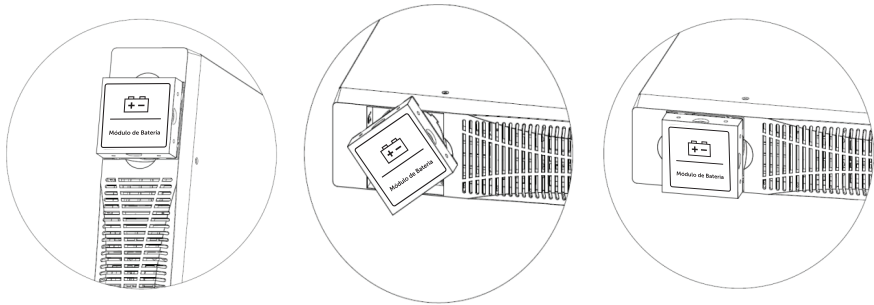
1. Especificações técnicas

Modelo	MB 0609 36 V TW	MB 0609 36 V RT	MB 1209 72 V TW	MB 1209 72 V RT
Barramento	36 V		72 V	
Baterias internas	6 seladas (VRLA) 12 V 9 Ah		12 seladas (VRLA) 12 V 9 Ah	
Conexão de saída	2 conectores de engate rápido SB 50			
Expansão de bateria	4 módulos			
Cor	Preto			
Fusível interno	Sim			
Gabinete	Metálico			
Dimensões (L × A × P)	144 × 215 × 400 mm	440 × 86,5 × 430 mm	191 × 336 × 470 mm	440 × 86,5 × 720 mm
Altura no rack	-	2 U	-	2 U
Peso líquido do produto	18,6 kg	22,3 kg	37,2 kg	40,5 kg

2. Aplicações

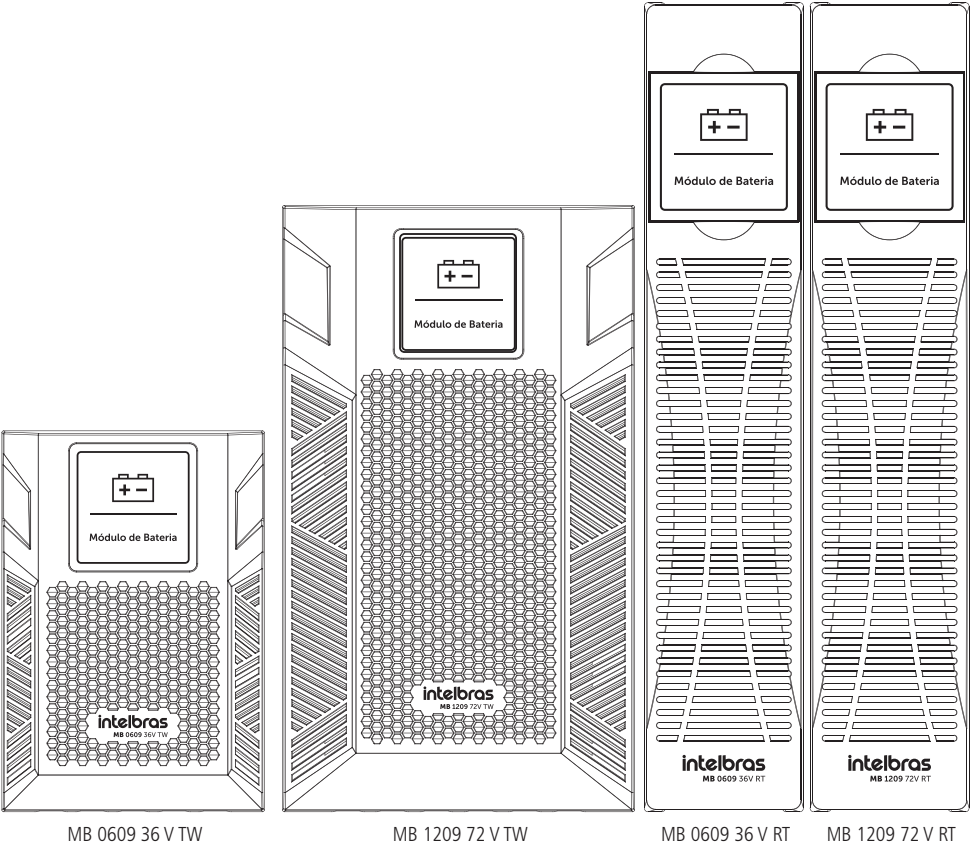
Os módulos de baterias são indicados para nobreaks da linha DNB e são compatíveis com nobreaks que possuam tensão de barramento de 36 V e 72 V.

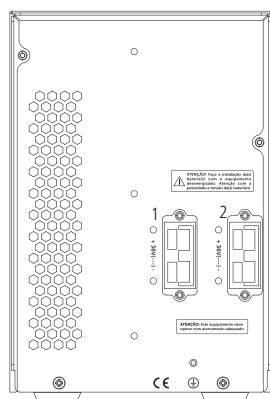
- » O módulo externo de baterias MB 0609 36 V TW é compatível com os nobreaks DNB 1.5 kVA 120 V TW e DNB 1.5 kVA 220 V TW.
- » O módulo externo de baterias MB 1209 72 V TW é compatível com os nobreaks DNB 3.0 kVA 120 V TW e DNB 3.0 kVA 220 V TW.
- » O módulo externo de baterias MB 0609 36 V RT é compatível com os nobreaks DNB 1.5 kVA 120 V RT e DNB 1.5 kVA 220 V RT.
- » O módulo externo de baterias MB 1209 72 V RT é compatível com os nobreaks DNB 3.0 kVA 120 V RT e DNB 3.0 kVA 220 V RT.
- » Os modelos MB RT podem ser colocados na posição rack ou torre, pois têm visor rotativo, que pode ser ajustado conforme a posição que estiver em uso.



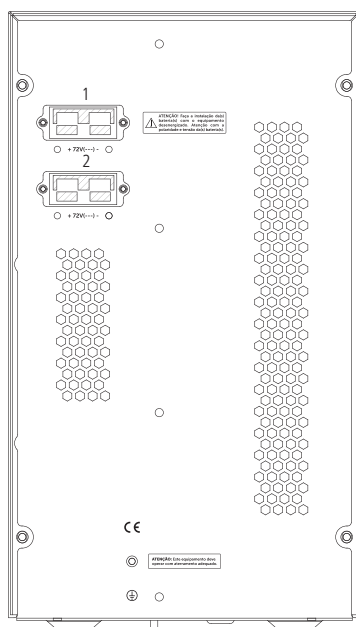
3. Produto

3.1. Painel frontal

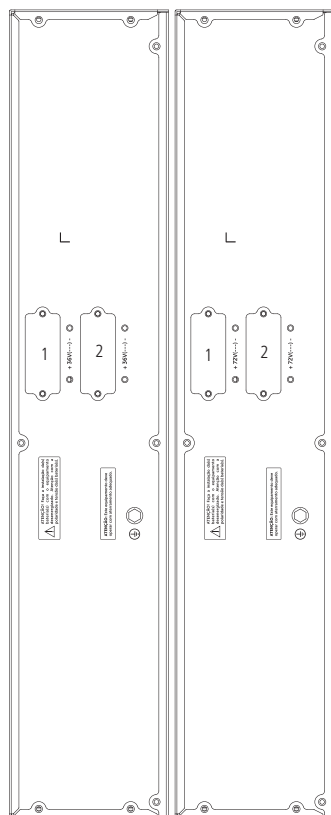




MB 0609 36 V TW



MB 1209 72 V TW



MB 0609 36 V RT

MB 1209 72 V RT

1. Conector para expansão de bateria (nobreak)
2. Conector para expansão de bateria (módulo de bateria)

4. Instalação

Retire o módulo de baterias da embalagem e verifique se ele não sofreu nenhuma avaria durante o transporte. Se estiver danificado ou com alguma peça faltando, não ligue o produto e informe a situação ao suporte a clientes Intelbras.

Verifique se o produto está acompanhado de todos os itens descritos na embalagem.

Instale o módulo de baterias em local seco com temperatura máxima de 40 °C, respeitando o espaçamento mínimo de 10 cm em volta dele e do nobreak. Não instale o produto em locais expostos à luz solar, próximos a fontes de calor, nem em locais expostos a poeira excessiva, chuva, umidade, vibração, gases explosivos ou atmosfera corrosiva.

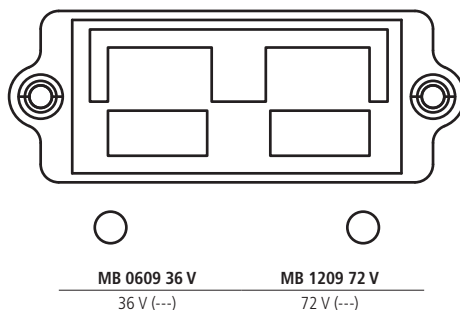
Mantenha as passagens de ar livres de objetos que possam impedir o fluxo normal de arrefecimento.

Antes de utilizar o módulo de baterias pela primeira vez, conecte-o ao nobreak e deixe-o carregar por 24 horas.

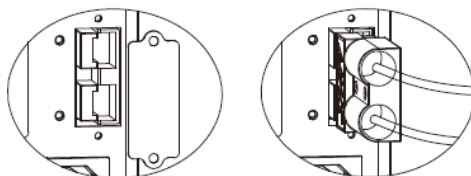
4.1. Conexão dos módulos de bateria externos

Os módulos de bateria externos são opcionais e podem ser usados quando se deseja aumentar o tempo de autonomia do nobreak.

Se precisar instalar módulos de bateria externos ao nobreak, tome alguns cuidados:

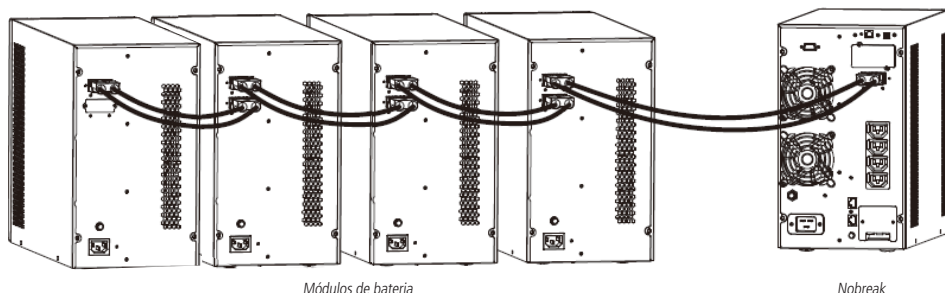


Verifique se a tensão do barramento de baterias do nobreak é compatível com a do barramento do módulo a ser conectado. Caso as tensões sejam diferentes, não faça a conexão, do contrário, o nobreak e as baterias serão danificados.



Remova a tampa de proteção do nobreak e posteriormente conecte o cabo de engate rápido SB 50, que acompanha o módulo de baterias, aos conectores. O cabo de engate rápido está disponível na embalagem do módulo de baterias.

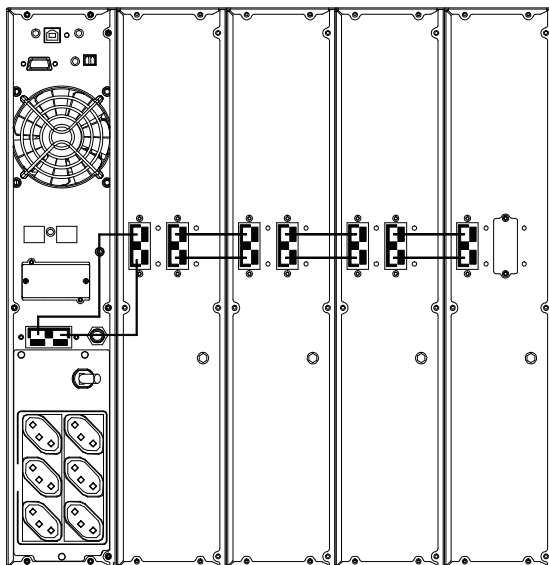
Obs.: recomenda-se que sejam conectados no máximo 4 módulos de bateria.



Módulos de bateria

Nobreak

Atenção: antes de conectar o módulo de baterias ao nobreak, certifique-se de que o nobreak esteja desligado e que o cabo de força esteja desconectado da rede elétrica.

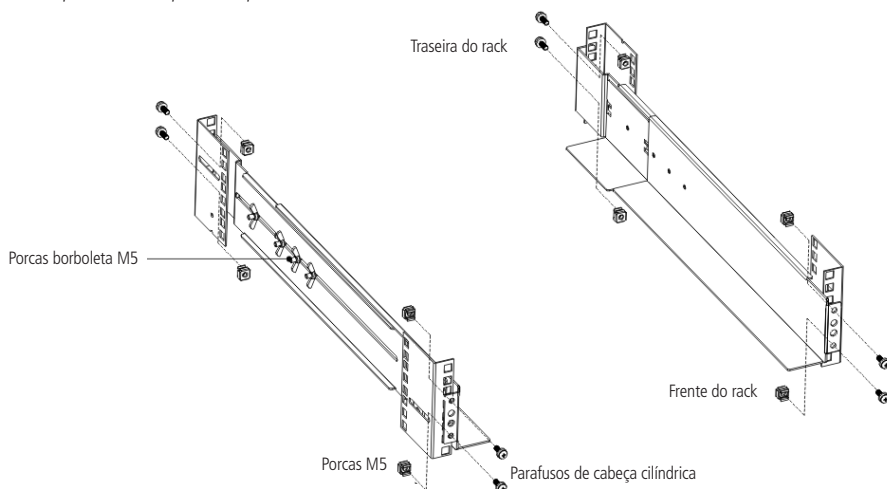


4.2. Instalação dos módulos RT no rack

Para a montagem dos trilhos¹ no rack siga as instruções abaixo:

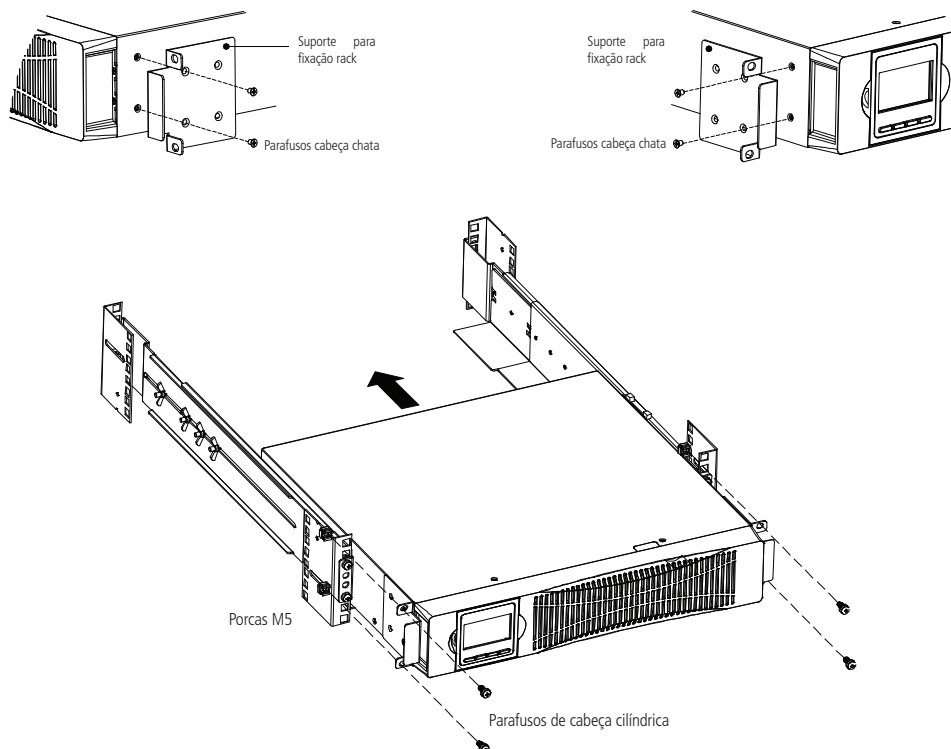
- » Retire os trilhos da embalagem;
- » Deixe as porcas borboleta M5 desapertadas;
- » Coloque um dos trilhos no rack e ajuste-o de acordo com a profundidade do rack;
- » Coloque as porcas M5 no rack posicionando-as de modo que coincidam com a furação do trilho;
- » Coloque os parafusos frontais e os traseiros nos trilhos de modo a fixar o trilho no rack;
- » Aperte as porcas borboleta M5;
- » Repita o processo para o outro trilho.

¹ Os trilhos podem ser adquiridos separadamente.



Para instalação do módulo de baterias nos trilhos siga as instruções abaixo:

- » Parafuse os suportes de fixação rack no módulo de baterias utilizando os parafusos M4;
- » Coloque o módulo de baterias nos trilhos do rack e ajuste-o de modo que fique seguro;
- » Parafuse a frente do produto utilizando as duas porcas M5 e os dois parafusos cabeça cilíndrica M5;

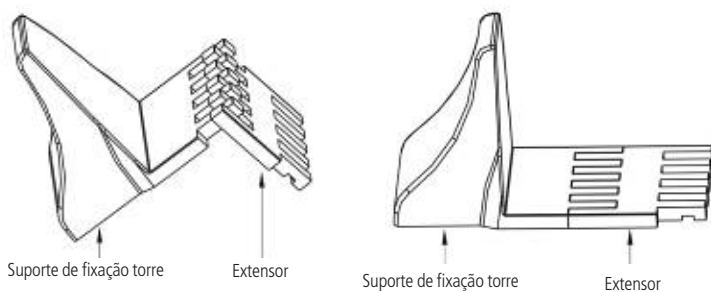


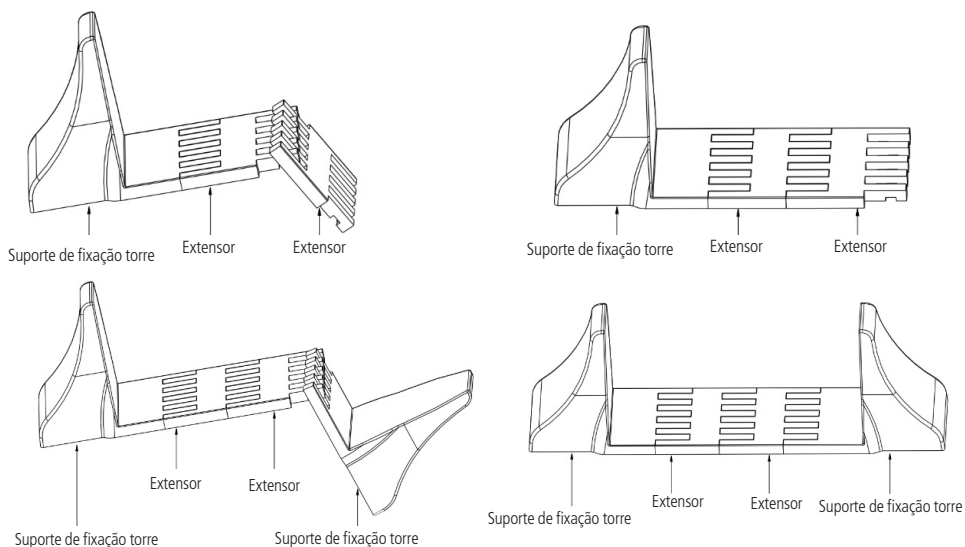
4.3. Instalação posição torre

O nobreak e os módulos de bateria RT podem ser instalados na posição torre com auxílio dos suportes de fixação (pés de fixação).

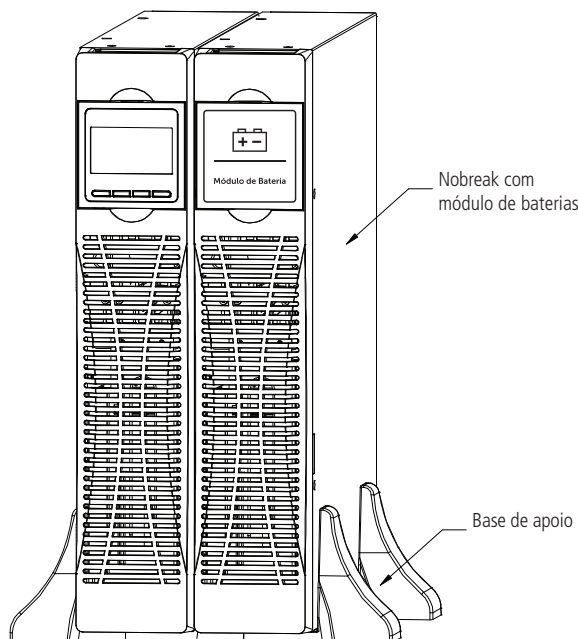
Para fixar o nobreak junto ao módulo de baterias na posição torre siga as recomendações abaixo:

1. Encaixe os suportes (pés) nos suportes extensores aumentando o tamanho da base, de forma que haja espaço para o nobreak e para o(s) módulo(s).





2. Coloque o nobreak e o módulo de baterias entre as bases montadas e ajuste-os de modo que fiquem bem fixos.



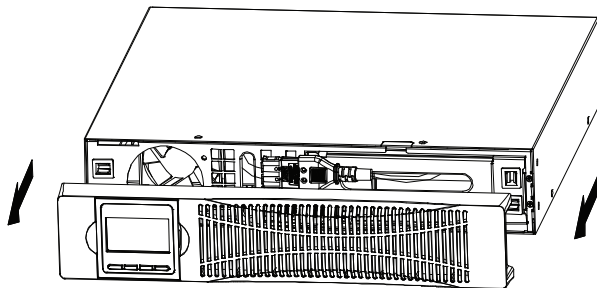
5. Manutenção

- » Use panos secos para limpar o painel frontal. Não utilize nenhum tipo de produto que contenha álcool para limpeza.
- » Se não for utilizar o nobreak por longos períodos, desligue-o e desconecte o plugue da rede elétrica. A cada três meses, conecte o nobreak à tomada para recarregar as baterias por 24 horas.
- » Reparos e trocas das baterias dos módulos devem ser realizados somente por técnicos qualificados.

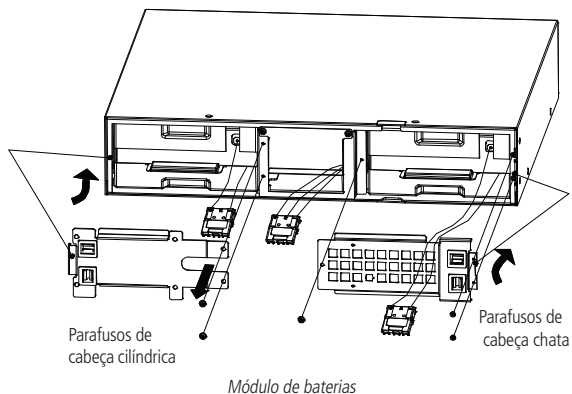
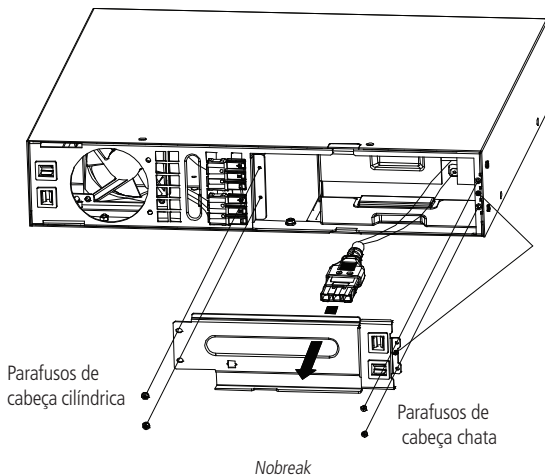
5.1. Troca das baterias

Os módulos de baterias RT permitem a troca rápida de baterias, pois possui sistema *hot swap*. Para realizar a troca das baterias internas siga as instruções abaixo:

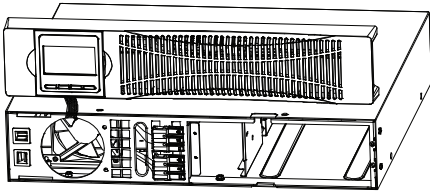
- » Remova o painel frontal do módulo de baterias puxando-o com as próprias mãos;



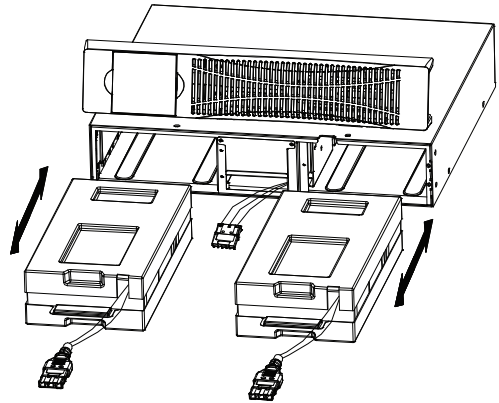
- » Desconecte o cabo de bateria do equipamento;
- » Remova os parafusos de fixação das tampas protetoras e as tampas protetoras;



- » Retire a gaveta plástica de baterias puxando-a pela aba;



Nobreak



Módulo de baterias

- » Coloque a gaveta plástica de baterias com as novas baterias;
- » Parafuse a tampa de proteção;
- » Conecte o cabo de bateria e, por fim, encaixe o painel frontal do módulo RT.

6. Autonomia

DNB 1.5 kVA RT/TW			
Cenário	Consumo	Baterias internas 3 × 09 Ah (36 V)	Baterias internas 3 × 09 Ah 12V (36 V) + módulo baterias externas 6 × 09 Ah 12 V (36 V)
Carga típica: 25%	338 W	15min	1h10
Meia carga: 50%	675 W	7min	40min
Plena carga: 75%	1012 W	2min	18min

DNB 3.0 kVA RT/TW			
Cenário	Consumo	Baterias internas 6 × 09 Ah (72 V)	Baterias internas 6 × 09 Ah 12V (72 V) + módulo baterias externas 12 × 09 Ah 12 V (72 V)
Carga típica: 25%	675 W	15min	1h10
Meia carga: 50%	1350 W	7min	40min
Plena carga: 75%	2025 W	2min	18min

Termo de garantia

Fica expresso que esta garantia contratual é conferida mediante as seguintes condições:

Nome do cliente:

Assinatura do cliente:

Nº da nota fiscal:

Data da compra:

Modelo:

Nº de série:

Revendedor:

1. Todas as partes, peças e componentes do produto, com exceção das baterias, são garantidos contra eventuais vícios de fabricação, que porventura venham a apresentar, pelo prazo de 2 (dois) anos – sendo este de 90 (noventa) dias de garantia legal mais 1 (um) ano e 9 (nove) meses de garantia contratual –, contado a partir da data de compra do produto pelo Senhor Consumidor, conforme consta na nota fiscal de compra do produto, que é parte integrante deste Termo em todo o território nacional. As baterias estão cobertas pelo prazo de 1 (um) ano – sendo este de 90 (noventa) dias de garantia legal mais 9 (nove) meses de garantia contratual –, a contar da data de compra. Esta garantia contratual compreende a troca gratuita de partes, peças e componentes que apresentarem vício de fabricação, incluindo as despesas com a mão de obra utilizada nesse reparo. Caso não seja constatado vício de fabricação, e sim vício(s) proveniente(s) de uso inadequado, o Senhor Consumidor arcará com essas despesas.
2. A instalação do produto deve ser feita de acordo com o Manual do Produto e/ou Guia de Instalação. Caso seu produto necessite a instalação e configuração por um técnico capacitado, procure um profissional idôneo e especializado, sendo que os custos desses serviços não estão incluídos no valor do produto.
3. Constatado o vício, o Senhor Consumidor deverá imediatamente comunicar-se com o Serviço Autorizado mais próximo que conste na relação oferecida pelo fabricante – somente estes estão autorizados a examinar e sanar o defeito durante o prazo de garantia aqui previsto. Se isso não for respeitado, esta garantia perderá sua validade, pois estará caracterizada a violação do produto.
4. Na eventualidade de o Senhor Consumidor solicitar atendimento domiciliar, deverá encaminhar-se ao Serviço Autorizado mais próximo para consulta da taxa de visita técnica. Caso seja constatada a necessidade da retirada do produto, as despesas decorrentes, como as de transporte e segurança de ida e volta do produto, ficam sob a responsabilidade do Senhor Consumidor.
5. A garantia perderá totalmente sua validade na ocorrência de quaisquer das hipóteses a seguir: a) se o vício não for de fabricação, mas sim causado pelo Senhor Consumidor ou por terceiros estranhos ao fabricante; b) se os danos ao produto forem oriundos de acidentes, sinistros, agentes da natureza (raios, inundações, desabamentos, etc.), umidade, tensão na rede elétrica (sobretensão provocada por acidentes ou flutuações excessivas na rede), instalação/uso em desacordo com o manual do usuário ou decorrentes do desgaste natural das partes, peças e componentes; c) se o produto tiver sofrido influência de natureza química, eletromagnética, elétrica ou animal (insetos, etc.); d) se o número de série do produto tiver sido adulterado ou rasurado; e) se o aparelho tiver sido violado.
6. Esta garantia não cobre perda de dados, portanto, recomenda-se, se for o caso do produto, que o Consumidor faça uma cópia de segurança regularmente dos dados que constam no produto.
7. A Intelbras não se responsabiliza pela instalação deste produto, e também por eventuais tentativas de fraudes e/ou sabotagens em seus produtos. Mantenha as atualizações do software e aplicativos utilizados em dia, se for o caso, assim como as proteções de rede necessárias para proteção contra invasões (hackers). O equipamento é garantido contra vícios dentro das suas condições normais de uso, sendo importante que se tenha ciência de que, por ser um equipamento eletrônico, não está livre de fraudes e burlas que possam interferir no seu correto funcionamento.
8. Descarte adequadamente seu produto após vida útil - entregue em pontos de coleta de produtos eletroeletrônicos, em alguma assistência técnica autorizada Intelbras ou consulte nosso site www.intelbras.com.br e suporte@intelbras.com.br ou (48) 2106-0006 ou 0800 7042767 para mais informações.

Sendo estas as condições deste Termo de Garantia complementar, a Intelbras S/A se reserva o direito de alterar as características gerais, técnicas e estéticas de seus produtos sem aviso prévio.

Todas as imagens deste manual são ilustrativas.

intelbras



fale com a gente

Suporte a clientes:  (48) 2106 0006

Fórum: forum.intelbras.com.br

Suporte via chat: chat.apps.intelbras.com.br

Suporte via e-mail: suporte@intelbras.com.br

SAC / Onde comprar? / Quem instala? : 0800 7042767

Importado no Brasil por: Intelbras S/A – Indústria de Telecomunicação Eletrônica Brasileira
Rodovia SC 281, km 4,5 – Sertão do Maruim – São José/SC – 88122-001
CNPJ 82.901.000/0014-41 – www.intelbras.com.br

01.25
Origem: China