

Manual do usuário

CIB 101, CMI 101 e CIB101 ME

Campainha sem fio

Parabéns, você acaba de adquirir um produto com a qualidade e segurança Intelbras.

A campainha sem fio CIB 101 é utilizada para auxílio no controle de acesso de residências, apartamentos e escritórios. Possui um receptor com 5 sons diferenciados e 5 níveis de volume. Pode ser expansível através da adição de transmissores (CIB 101 ME) e receptores (CMI 101).

Sua instalação é simples e pode ser feita por qualquer pessoa.

Tudo isso com um excelente acabamento!

Obs.: compatível com os módulos externos das campainhas CIB 100 ME.

Cuidados e segurança



Evite colocar o transmissor ou o receptor perto de áreas de alta temperatura, superfícies metálicas ou eletromagnéticas.



Para a limpeza use somente uma flanela ou pano de microfibra seco. Não use limpadores ou solventes, exemplo álcool, porque podem causar danos à carcaça e infiltrar-se no aparelho, causando dano permanente.



Nunca abra o receptor, troque ou substitua peças.



LGPD - Lei Geral de Proteção de Dados Pessoais: a Intelbras não acessa, transfere, capta, nem realiza qualquer outro tipo de tratamento de dados pessoais a partir deste produto.

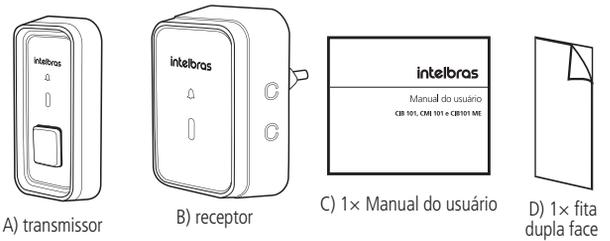


Este produto possui uma pilha/bateria interna. Após sua vida útil, as pilhas/baterias devem ser entregues a uma assistência técnica autorizada da Intelbras ou realizar diretamente a destinação final ambientalmente adequada evitando impactos ambientais e a saúde. Caso prefira, a pilha/bateria assim como demais eletrônicos da marca Intelbras sem uso, pode ser descartado em qualquer ponto de coleta da Green Eletron (gestora de resíduos eletroeletrônicos a qual somos associados). Em caso de dúvida sobre o processo de logística reversa, entre em contato conosco pelos telefones (48) 2106-0006 ou 0800 704 2767 (de segunda a sexta-feira das 08 às 20h e aos sábados das 08 às 18h) ou através do e-mail suporte@intelbras.com.br.

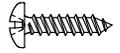
1. Especificações técnicas

Alimentação (receptor)	Bivolt automático (100 a 240 Vac / 50-60 Hz)
Alimentação (transmissor)	1x Bateria 3 V 220mAh CR2032 (instalada no produto)
Frequência de operação	433.92 MHz
Expansão	Até 10 transmissores por receptor. Número ilimitado de receptores.
Volume	5 níveis
Melodias	5 melodias
Material	ABS
Proteção do transmissor	IP44
Alcance	Até 100 m sem barreiras

2. Conteúdo da embalagem



Produto	CIB 101	CMI 101	CIB 101 ME
Descrição	Conjunto	Receptor	Transmissor
Conteúdo	A, B, C, D, E e F	B e C	A, C, D, E e F



E) 2x parafusos 6 mm



F) 2x buchas 6 mm

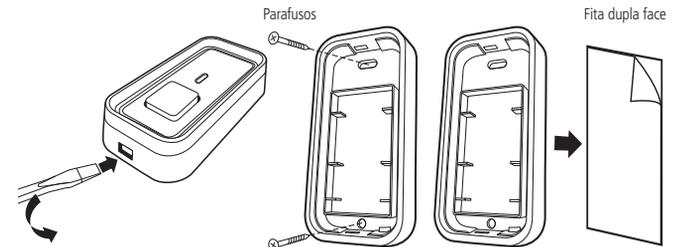
3. Instalação

3.1. Transmissor

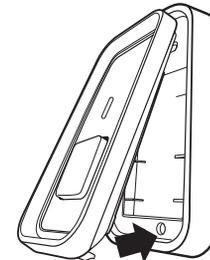
Para instalar o transmissor da campainha, verifique o local desejado e, então, escolha a forma de fixação. Como mostra a figura a seguir, esta parte pode ser fixada por dois parafusos 6 mm ou ainda utilizando uma fita dupla face (ambos acompanham o produto).

Obs.: somente o transmissor possui proteção IP44.

1. **Abra o transmissor:** pressione com uma chave de fenda e abaixe a chave com um movimento semelhante a uma alavanca, depois fixe a base através de parafusos ou fita dupla face.

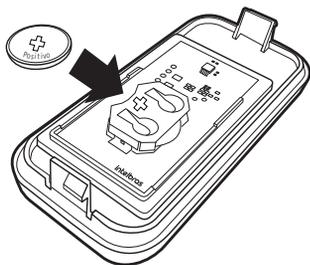


2. Feche o produto conforme acima, primeiro encaixe a trava superior depois a inferior.



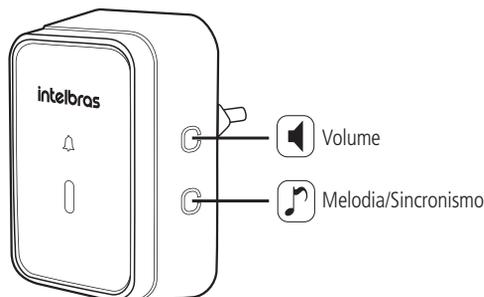
Obs.: para a correta fixação do módulo externo quando utilizada a fita dupla face, a superfície deve estar limpa, isenta de substâncias gordurosas, poeira ou qualquer tipo de contaminação que possa comprometer a fixação da cola.

Atenção: substitua a bateria do transmissor quando o LED piscar 2 vezes ao pressionar o botão de chamada.



4. Receptor

Conecte diretamente em uma tomada elétrica, em um local abrigado de chuva.



Volume

Com o receptor ligado à tomada, pressione o botão **Volume**  para selecionar um dos 5 níveis sonoros disponíveis.

Melodia

Com o receptor ligado à tomada, pressione o botão **Melodia/Sincronismo**  para selecionar uma das 5 melodias disponíveis.

Sincronismo

O transmissor e o receptor já saem de fábrica sincronizados. Se houver alguma desconexão ou adição de mais transmissores e ou receptores, siga o procedimento para sincronizar:

1. Mantenha pressionado o botão **Melodia/Sincronismo**  do receptor por 5 segundos até que seja emitido um sinal sonoro *Ding-Ding* e o LED vermelho pisque;
2. Em seguida, pressione o botão de chamada do transmissor. O receptor irá soar *Ding* e o LED vermelho irá apagar, significando que o sincronismo está concluído.

Apagamento dos transmissores

1. Com o receptor desligado da tomada, mantenha pressionado o botão **Melodia/Sincronismo**  do receptor enquanto o conecta à tomada de energia.
2. Quando o receptor emitir um sinal sonoro *Ding-Ding* e o LED vermelho começar a piscar indicando apagamento dos transmissores, solte o botão **Melodia/Sincronismo** .

Os produtos CIB 101 e CIB 101 ME são homologados pela Anatel, o número de homologação se encontra na etiqueta do produto, para consultas acesse o site: sistemas.anatel.gov.br/sch. Este equipamento não tem direito à proteção contra interferência prejudicial e não pode causar interferência em sistemas devidamente autorizados.

Termo de garantia

Fica expresso que esta garantia contratual é conferida mediante as seguintes condições:

Nome do cliente:
Assinatura do cliente:
Nº da nota fiscal:
Data da compra:
Modelo: Nº de série:
Revendedor:

1. Todas as partes, peças e componentes do produto são garantidos contra eventuais vícios de fabricação, que porventura venham a apresentar, pelo prazo de 1 (um) ano – sendo este de 90 (noventa) dias de garantia legal e 9 (nove) meses de garantia contratual –, contado a partir da data da compra do produto pelo Senhor Consumidor, conforme consta na nota fiscal de compra do produto, que é parte integrante deste Termo em todo o território nacional. Esta garantia contratual compreende a troca gratuita de partes, peças e componentes que apresentarem vício de fabricação, incluindo as despesas com a mão de obra utilizada nesse reparo. Caso não seja constatado vício de fabricação, e sim vício(s) proveniente(s) de uso inadequado, o Senhor Consumidor arcará com essas despesas.
2. A instalação do produto deve ser feita de acordo com o Manual do Produto e/ou Guia de Instalação. Caso seu produto necessite a instalação e configuração por um técnico capacitado, procure um profissional idôneo e especializado, sendo que os custos desses serviços não estão incluídos no valor do produto.
3. Constatado o vício, o Senhor Consumidor deverá imediatamente comunicar-se com o Serviço Autorizado mais próximo que conste na relação oferecida pelo fabricante – somente estes estão autorizados a examinar e sanar o defeito durante o prazo de garantia aqui previsto. Se isso não for respeitado, esta garantia perderá sua validade, pois estará caracterizada a violação do produto.
4. Na eventualidade de o Senhor Consumidor solicitar atendimento domiciliar, deverá encaminhá-lo ao Serviço Autorizado mais próximo para consulta da taxa de visita técnica. Caso seja constatada a necessidade da retirada do produto, as despesas decorrentes, como as de transporte e segurança de ida e volta do produto, ficam sob a responsabilidade do Senhor Consumidor.
5. A garantia perderá totalmente sua validade na ocorrência de quaisquer das hipóteses a seguir: a) se o vício não for de fabricação, mas sim causado pelo Senhor Consumidor ou por terceiros estranhos ao fabricante; b) se os danos ao produto forem oriundos de acidentes, sinistros, agentes da natureza (raios, inundações, desabamentos, etc.), umidade, tensão na rede elétrica (sobretensão provocada por acidentes ou flutuações excessivas na rede), instalação/uso em desacordo com o manual do usuário ou decorrentes do desgaste natural das partes, peças e componentes; c) se o produto tiver sofrido influência de natureza química, eletromagnética, elétrica ou animal (insetos, etc.); d) se o número de série do produto tiver sido adulterado ou rasurado; e) se o aparelho tiver sido violado.
6. Esta garantia não cobre perda de dados, portanto, recomenda-se, se for o caso do produto, que o Consumidor faça uma cópia de segurança regularmente dos dados que constam no produto.
7. A Intelbras não se responsabiliza pela instalação deste produto, e também por eventuais tentativas de fraudes e/ou sabotagens em seus produtos. Mantenha as atualizações do software e aplicativos utilizados em dia, se for o caso, assim como as proteções de rede necessárias para proteção contra invasões (hackers). O equipamento é garantido contra vícios dentro das suas condições normais de uso, sendo importante que se tenha ciência de que, por ser um equipamento eletrônico, não está livre de fraudes e burlas que possam interferir no seu correto funcionamento.

Sendo estas as condições deste Termo de Garantia complementar, a Intelbras S/A se reserva o direito de alterar as características gerais, técnicas e estéticas de seus produtos sem aviso prévio.

Todas as imagens deste manual são ilustrativas.

intelbras


fale com a gente

Suporte a clientes: (48) 2106 0006

Fórum: forum.intelbras.com.br

Suporte via chat: chat.intelbras.com.br

Suporte via e-mail: suporte@intelbras.com.br

SAC: 0800 7042767

Onde comprar? Quem instala?: 0800 7245115

Produzido por: Intelbras S/A – Indústria de Telecomunicação Eletrônica Brasileira

Rodovia SC 281, km 4,5 – Sertão do Marum – São José/SC – 88122-001

CNPJ 82.901.000/0014-41 – www.intelbras.com.br

Indústria Brasileira