

Câmeras
VM 300 IR25, VM 300 IR50

guia de instalação

intelbras

VM 300 IR25

VM 300 IR50

intelbras

VM 300 IR25

VM 300 IR50

Câmeras VM 300 IR25 e VM 300 IR50

Você acaba de adquirir um produto com a qualidade e segurança INTELBRAS.

As câmeras VM 300 IR25 e VM 300 IR50 apresentam excelente relação custo-benefício e ótima qualidade de imagem.

Ambos os modelos produzem imagens coloridas quando o ambiente dispuser de iluminação suficiente. Em casos de pouca ou nenhuma luz visível, o dispositivo Infra-Vermelho garantirá uma ótima definição de imagem em modo preto e branco. A troca entre os dois modos acontecerá de forma automática.

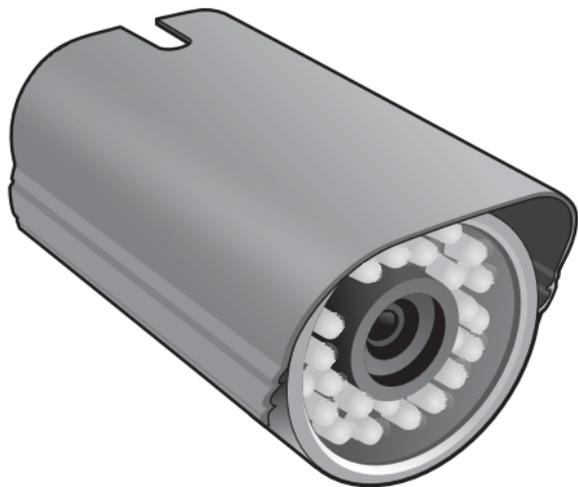
As câmeras VM 300 IR25 e VM 300 IR50 têm alcance de 25m e 50m, respectivamente.

Junto com sua nova câmera você encontra um kit de fixação versátil, que lhe dará variadas opções de instalação.

Características técnicas

	VM 300 IR25	VM 300 IR50
Sensor de Imagem	CCD Sony 1/3" Super HAD	CCD Sony 1/3" Super HAD
Sistema	NTSC	NTSC
Resolução horizontal do sensor	420 linhas	420 linhas
Número de Pixels	510 (H) x 492 (V)	510 (H) x 492 (V)
Distância	25 metros	50 metros
Saída de vídeo	1.0 Vpp composto - 75 ohms	1.0 Vpp composto - 75 ohms
MTBF Led IR	10000 horas	10000 horas
Iluminação mínima com leds IR desligados	0.3 Lux	0.3 Lux
Iluminação mínima com leds IR ligados	0 Lux	0 Lux
Lente	8mm / F2.5	16mm / F1.6
Quantidade de Leds	24	30
Varredura	525 linhas / 2:1 entrelaçado	525 linhas / 2:1 entrelaçado
Obturador eletrônico (auto)	1/60 ~1/100.000 seg	1/60 ~1/100.000 seg
Íris	Eletrônica	Eletrônica
Relação sinal / ruído	>48dB	>48dB
Alimentação	12 Vdc	12 Vdc
Corrente consumida IR desligado	120 mA	120 mA
Corrente consumida IR ligado	360 mA	410 mA
Potência Máxima Consumida	4.32 Watts	4.92 Watts
Gama	0,45	0,45
Grau de proteção	IP66	IP66
Temperatura de operação	-10°C a + 60°C	-10°C a + 60°C
Temperatura de armazenamento	-30°C a + 80°C	-30°C a + 80°C
Dimensões do produto	8,82 x 8,35 x 15,44 cm (sem o suporte)	9,85 x 9,44 x 17,07 cm (sem o suporte)
Dimensões da embalagem	241 x 215 x 132 mm	241 x 215 x 132 mm
Peso (Kg)	0,645	0,720

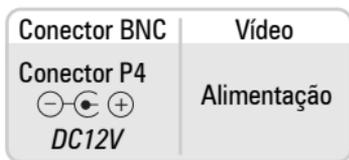
O Produto



Imagens ilustrativas

Instalação

Para instalar a sua câmera VM 300 IR25 / VM 300 IR50, proceda da seguinte forma:



Coloque a câmera no local desejado e, em seguida, conecte-a a uma fonte de alimentação 12V DC estabilizada (não acompanha o produto).

Atenção: Cuidado para não inverter a polaridade da fonte de alimentação.

Campo de visão

Conforme apresentado no item “Características técnicas”, cada modelo possui um ângulo de visão tanto na horizontal como na vertical. A instalação da câmera em local adequado será fundamental para se obter o melhor resultado. Instale-a a

uma distância que propicie uma visão nítida do objeto e/ou da pessoa.

Obs.: Atente-se ao local de instalação da câmera, pois quanto maior a distância, menos detalhes serão apresentados.

Dicas de instalação

- Não instale a câmera com visão direta para fontes de luz (sol, lâmpadas, etc), pois isso causará distorções na imagem.

Termo de garantia

Para a sua comodidade, preencha os dados abaixo, pois, somente com a apresentação deste em conjunto com a nota fiscal de compra do produto, você poderá utilizar os benefícios que lhe são assegurados.

Nome do cliente:

Assinatura do cliente:

Nº da nota fiscal:

Data da compra:

Modelo:

Nº de série:

Revendedor:

Fica expresso que esta garantia contratual é conferida mediante as seguintes condições:

1 Todas as partes, peças e componentes, são garantidos contra eventuais **defeitos de fabricação** que porventura venham a apresentar, pelo prazo de 1 (um) ano, sendo este prazo de 3 (três) meses de garantia legal mais 9 (nove) meses da garantia contratual, contado da data da entrega do produto ao senhor consumidor, conforme consta na

nota fiscal de compra do produto, que é parte integrante deste Termo em todo território nacional. Esta garantia contratual implica na troca gratuita das partes, peças e componentes que apresentarem defeito de fabricação, além da mão-de-obra utilizada nesse reparo. Caso não seja constatado defeito de fabricação, e sim defeito(s) proveniente(s) de uso inadequado, o senhor consumidor arcará com estas despesas.

2 Constatado o defeito, o Senhor Consumidor deverá imediatamente comunicar-se com o Serviço Autorizado mais próximo que consta na relação oferecida pelo fabricante - **somente estes estão autorizados a examinar e sanar o defeito durante o prazo de garantia aqui previsto**. Se isto não for respeitado **esta garantia perderá sua validade**, pois o produto terá sido violado.

3 Na eventualidade do Senhor Consumidor solicitar o atendimento domiciliar deverá encaminhar-se ao Serviço Autorizado mais próximo para consulta da taxa de visita técnica. Caso seja constatada a necessidade da retirada do produto, as despesas decorrentes, transporte, segurança de ida e volta do produto, fica sob a responsabilidade do Senhor Consumidor.

4 A garantia perderá totalmente sua validade se ocorrer qualquer das hipóteses a seguir: **a)** se o defeito não for de fabricação mas sim, ter sido causado pelo Senhor Consumidor, terceiros estranhos ao fabricante; **b)** se os danos ao produto forem oriundos de acidentes, sinistros, agentes da natureza (raios, inundações, desabamentos,

etc.), umidade, tensão na rede elétrica (sobretensão provocada por acidentes ou flutuações excessivas na rede), instalação/uso em desacordo com o Manual do Usuário ou decorrente do desgaste natural das partes, peças e componentes; **c)** se o produto tiver sofrido influência de natureza química, eletromagnética, elétrica ou animal (insetos, etc.); **d)** se o número de série do produto tiver sido adulterado ou rasurado; **e)** se o aparelho tiver sido violado.

Sendo estas condições deste Termo de Garantia complementar, a Intelbras S/A reserva-se o direito de alterar as características gerais, técnicas e estéticas de seus produtos sem aviso prévio.

O processo de fabricação deste produto não está coberto pelo sistema de gestão ambiental da Intelbras.

Todas as imagens deste manual são ilustrativas.

Intelbras S/A – Indústria de Telecomunicação Eletrônica Brasileira
Rodovia BR 101, km 210 - Área Industrial - São José - SC - 88104-800
Fone (48) 3281-9500 - Fax (48) 3281-9505 - www.intelbras.com.br

intelbras

SERVIÇO DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

Sugestões, reclamações e rede autorizada

0800 704 2767

Demais informações

(48) 2106 0006